

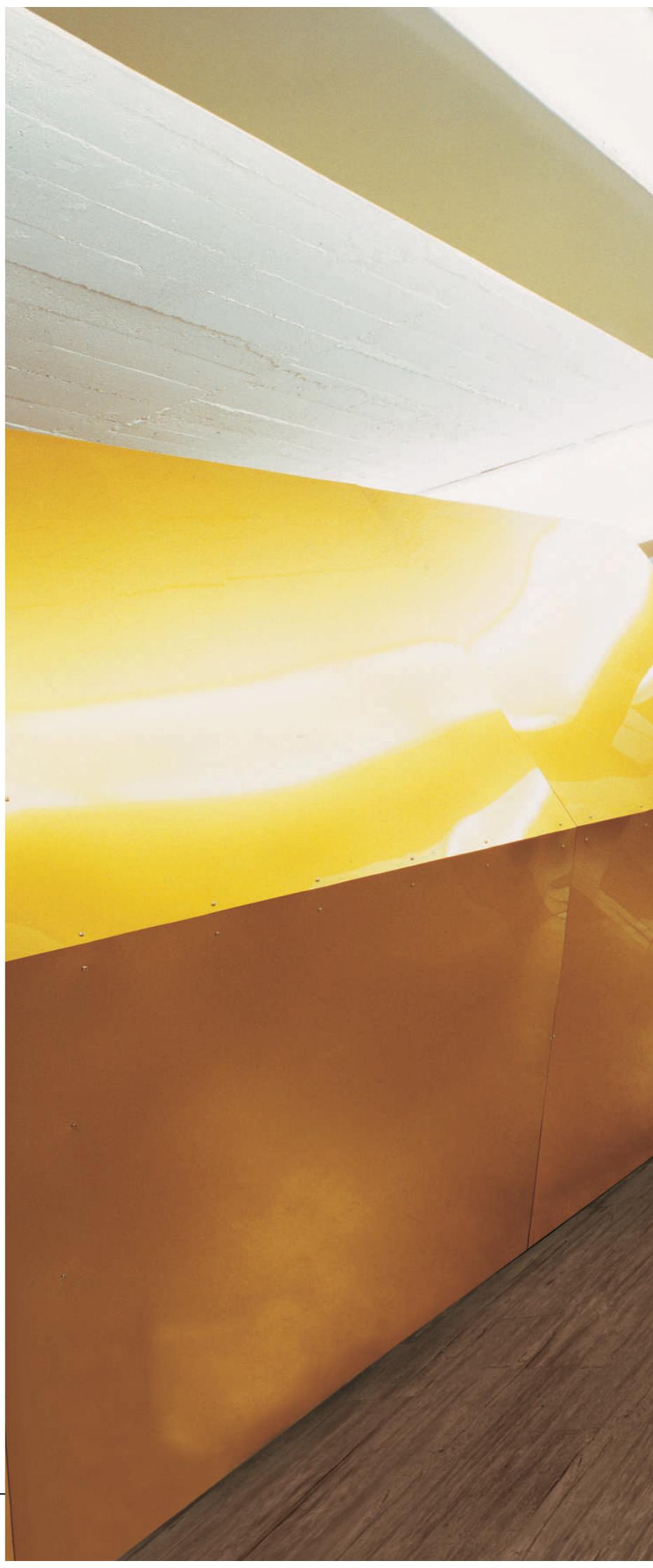


MABOS®

M A G N E T  
B O D E N  
S Y S T E M

# MABOS®

M A G N E T  
B O D E N  
S Y S T E M





“DIESER BODEN WIRD SIE BEGEISTERN”

“GET INSPIRED BY THIS DESIGN FLOORING”

## **D MABOS® MAGNETBODENSYSTEM PVC DESIGN-MAGNETBODENBELAG – INNOVATION PUR**

Kein Kleben, kein Klicken - einfach legen!

MABOS® ist ein qualitativ hochwertiger Design-Bodenbelag aus reinem PVC, hergestellt in einem besonderen Hochdruckpressverfahren. Die Verlegung dieses mehrfach verwendbaren Magnetbodensystems erfolgt durch eine Metallfolie, die lose auf den Untergrund verlegt wird und auf die der Belag, der eine magnetische Rückenbeschichtung aufweist, ohne Klick-oder Nut- und Federverbindung einfach aufgelegt wird. Geben Sie Ihren Räumen innerhalb kürzester Zeit einen neuen Stil. MABOS® ist durch seine einzigartige Installationsmethode sehr flexibel und wirtschaftlich einsetzbar und für jegliche Bereiche ideal geeignet. Speziell im Objektbereich wie Hotels, Flughäfen, Messeständen, Shops, Fitnessstudios, Büros, Einkaufszentren sowie Krankenhäusern oder Arztpraxen und überall dort, wo hohe Ansprüche an Design und Belastbarkeit gefordert sind und wo Funktionalität und Haltbarkeit auf Extravaganz trifft, wird weltweit gerne dieser hochwertige, nachhaltige PVC Designbelag eingesetzt. Entdecken Sie die vielfältigen Vorteile und unbegrenzten Möglichkeiten dieser Kollektion in verschiedenen Stein- und Holzdekoren und Dimensionen.

### **VORTEILE**

- objektgeeignet
- schnelle und unkomplizierte klebstofffreie Verlegung
- wiederaufnehmbar
- problemloser Austausch der Planken
- Belag sofort nach Verlegung begehbar
- leise Raumakustik, geringer Gehschall
- Reduzierung der Verlegekosten
- geringe Aufbauhöhe
- auch auf bestehende Hartbeläge verlegbar
- einfache Reinigung und Handhabung
- feuchtraumgeeignet
- direkte Verlegung auf Metalloberflächen
- warm und gelenkschonend
- sehr hohe Strapazierfähigkeit
- auch Eigenkreationen möglich

MABOS® : KEINE KLEBSTOFFE, NUR MAGNETISMUS.



## **ENG MABOS® MAGNETIC FLOORING SYSTEM PVC DESIGN MAGNETIC FLOOR COVERING – PURE INNOVATION**

No glues, no click system – just laying.

The floor magnetic MABOS® is made using virgin PVC and its production is carried out with the hot high pressure system, this procedure is synonymous with high quality, durability and dimensional stability.

Easy installation of this reusable Magnetic Flooring System on a ferrous foil which is laid loose on the subfloor and where the floor covering with its magnetic back coating is simply laid on it, without any click or key and slot joints. Create a totally new style in your premises within a very short time! Being very easy to be installed, the unique MABOS® system enables flexible and economical style changes and is therefore ideal for all areas where quick installation is a must. Specially for high traffic applications in the commercial sector such as hotels, exhibition stands, shops, fitness centers, offices, shopping centers as well as hospitals and medical studios, this high-value and sustainable PVC Design flooring is successfully used worldwide - wherever highest demands and resistance are required and where functionality and durability meet extravagance. Discover the wide range of benefits and unlimited possibilities of this collection with its various stone and wood designs and dimensions.

### **ADVANTAGES**

- quick and simple laying, without using any glues
- removable
- easy replacement of planks/tiles
- you can walk on it soon after laying it
- good noise absorption
- reduction of installation costs
- minimal installation height required
- suitable for already existing hard floors
- easy cleaning and maintenance
- also usable in humid environments
- suitable for commercial/high traffic applications
- it can be directly laid on metal surfaces
- customized designs possible

# MABOS® : NO GLUE, ONLY MAGNETISM



# MABOS® KOLLEKTION/COLLECTION



WHITENED FIR

MWR 348



AGED OAK

MWD 351



OAK

MWD 342



WHITE WALNUT

MWD 335



SAND OAK

MWH 331



WASHED PINE

MWD 321



VINTAGE ELM

MVD 358

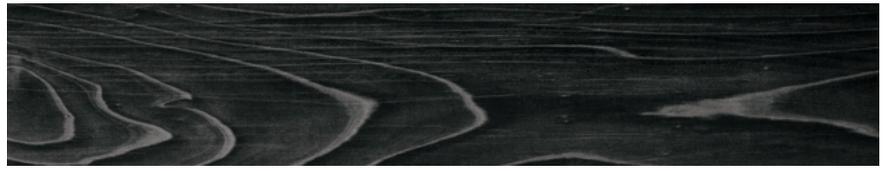


ICE OAK

MWH 311

MASS (cm)	DIMENSIONS (Inch)
22,86 x 121,92	9 x 48

MASS (cm)      DIMENSIONS (Inch)  
22,86 x 121,92    9 x 48



SILVER WENGÉ

MWD 380



SMOKED ACACIA

MWD 341



Das MABOS® System ist für jegliche Arten von Gewerberäumen wie z.B. Boutiquen, Drogerien und andere Geschäfte ideal geeignet. Eine schnelle Verlegung auf vorhandene Hartbeläge ermöglicht es dem Geschäft, innerhalb kürzester Zeit, ohne Schmutz und Verklebung einen neuen Stil zu geben.

GESCHÄFTE, BOUTIQUEN, MESSESTÄNDE

MABOS® can be the ideal solution for retail spaces like shops, boutiques, trading fair grounds. As it can be laid on already existing hard floors, without using any glues and in a quick and clean way, to gain a new style.

SHOPS, BOUTIQUES, FAIR GROUNDS

MABOS® eignet sich besonders für Hotels durch eine schnelle und einfache Verlegung, einfache Reinigung und höchste Beanspruchungsklasse.

HOTELS, BED & BREAKFAST, RESIDENZEN, HAUSGESELLSCHAFTEN

MABOS® is highly recommended for hotels because of its quick and simple installation, low maintenance and robustness.

HOTELS, BED & BREAKFAST, RESIDENCES, HOUSING COOPERATIVES



# MABOS® KOLLEKTION/COLLECTION

MASS (cm)	DIMENSIONS (Inch)
45,72 x 91,44	18 x 36



ZINC

MSM 393



OLD GOLD

MSS 392



SCHIEFER

MSS 393



CLOUDY RESIN

MFS 308



GREYCEMENT

MFC 354

# MABOS® KOLLEKTION/COLLECTION



SLAVONIA OAK

MWB 309



PICKLED OAK

MWR 346



OLD LARCH

MWR 347



SILVER PINE

MWD 328



MEDIUM WALNUT

MWR 345



NATIONAL WALNUT

MWB 315



OLD IROKO

MWD 353



FRENCH OAK

MWD 330

MASS (cm)

DIMENSIONS (Inch)

15,24 x 91,44

6 x 36

MABOS® ist durch seine einzigartige Installationsmethode sehr flexibel, so kann man auch ohne großen Aufwand, den Stil eines Objekts innerhalb kürzester Zeit verändern.

BÜROS, KONGRESSZENTREN, FITNESSZENTREN, SPAS

MABOS® is very easy to be installed and therefore flexible enough to enable quick style changes with low efforts and costs.

OFFICES, CONGRESS CENTERS, FITNESS CENTERS, SPAS





# MABOS® KOLLEKTION/COLLECTION



BOTTICINO

MMS 306



TRAVERTINE

MMS 305



ARDESIA

MST 319



GREY CLOUD

MFS 307



BASALT GREY

MST 306

MASS (cm)

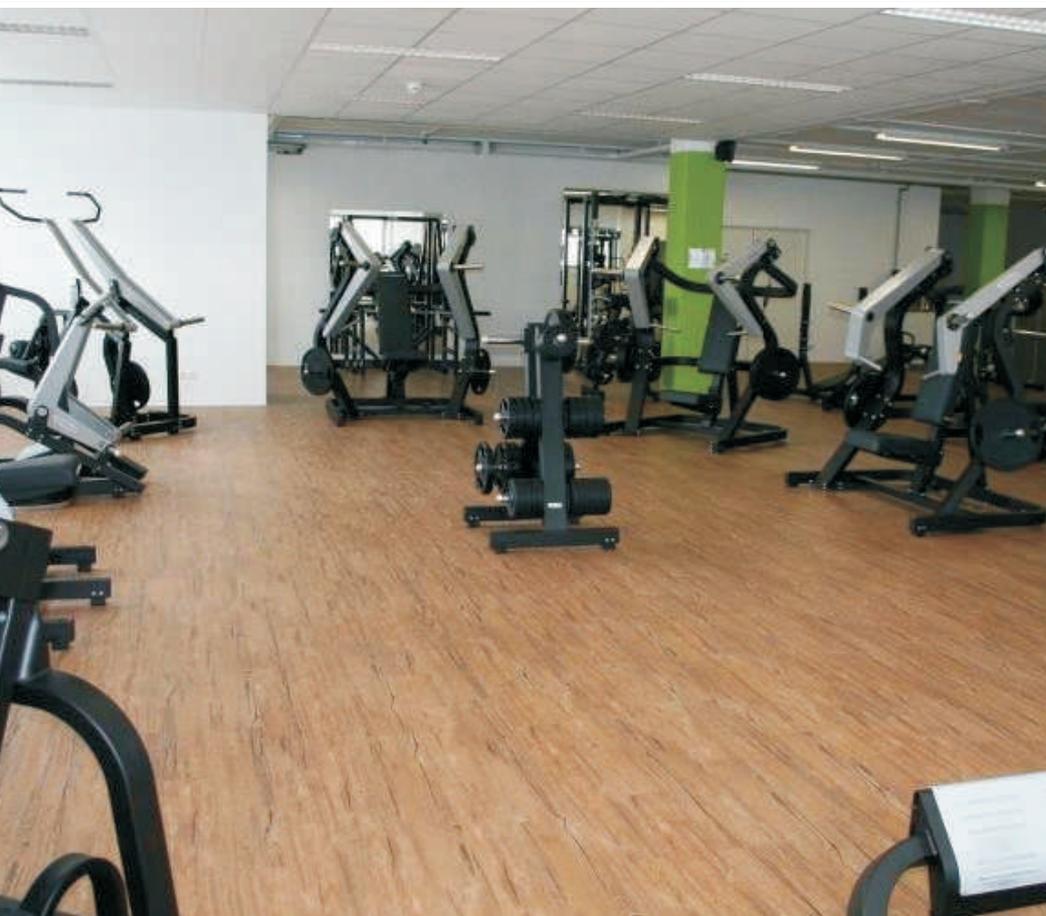
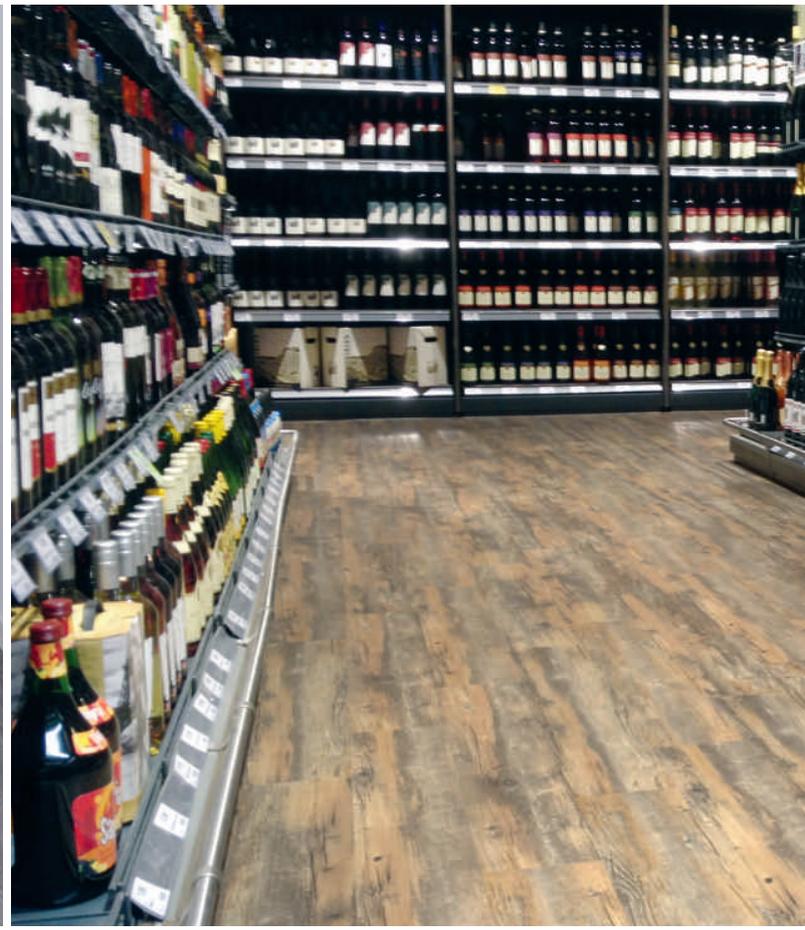
30,48 x 60,96

DIMENSIONS (Inch)

12 x 24

MABOS® ist ideal für Supermärkte, Arztpraxen, Einkaufszentren, Altenheime, Krankenhäuser, da es die höchste Beanspruchungsklasse erreicht und nach der Verlegung sofort begeh- und belastbar ist.

MABOS® is ideal for SUPERMARKETS, MEDICAL STUDIOS, MALLS, OLDER PEOPLE'S HOSPICES, HOSPITALS as it is highly durable.





# WORLD OF MABOS®



# VERLEGEEMPFEHLUNGEN



D

## 1 UNTERGRUND

Wie für andere elastische Bodenbeläge gilt auch für die Verlegung von MABOS®, dass der Untergrund eben, fest, ohne Risse, sauber und trocken sein muss. Bitte beachten Sie bei der Verlegung stets die gängigen Standards (siehe auch VOB Teil C, DIN 18 365 Bodenbelagsarbeiten/Prüfpflichten sowie andere entsprechende Normen). Bitte prüfen Sie auch die Ebenheit des Unterbaus nach DIN 18202 (Maßtoleranzen im Hochbau). Unebenheiten des Unterbodens sollten nicht mehr als +/- 2 mm auf 2 m betragen.

Das Mabos-System kann natürlich auch auf bereits vorhandenen Belägen, wie Parkett, Keramikfliesen, Linoleum, PVC, Marmor, Granit- oder Steinböden verlegt werden. Bei der Verlegung auf Stein oder Keramikfliesen ist darauf zu achten, dass die Fugen, bei mehr als 2 mm Breite, eben verspachtelt oder verfüllt werden. Bei Verlegung auf vorhandenem Nadelfilz oder Teppichboden empfehlen wir, vorab einen Test der Trittfestigkeit des Belages vorzunehmen.

Generell ist darauf zu achten, dass alte Bodenbeläge fest mit dem Untergrund verbunden sind und eben, fest und ohne Blasenbildung verlegt wurden

Bei Verlegung auf Doppelbodenelementen, müssen diese absolut eben und fest sein.

## 2 KLEBSTOFF

Für die Verlegung von MABOS® ist absolut kein Klebstoff notwendig.

## 3 LAGERUNG & AKKLIMATISIERUNG

Vor dem Verlegen müssen die Beläge in trockenen warmen Räumen mindestens 48/72 Stunden vor der Verlegung gelagert werden. Die idealen Bedingungen für die Verlegung liegen bei ca. 18°- 25° Celsius Lufttemperatur, entsprechend ca. 15° Celsius Bodentemperatur und bei einer Luftfeuchtigkeit von ca. 55-65%. Es sollten nicht mehr als jeweils 8 Kartons mit Planken oder Fliesen übereinander gestapelt werden, damit die im Raum herrschende Luft und Temperatur gleichmäßig auf die Ware verteilt werden kann.

Die MABOS® Kartons sollten auf flachem Untergrund gelagert werden, um den Originalzustand der Planken/Fliesen zu erhalten. Die genannten Klimabedingungen sollten bis 7 Tage nach Beendigung der Arbeiten beibehalten werden.

## 4 FUSSBODENHEIZSYSTEME

Fußbodenheizungen müssen bereits vor der Verlegung von MABOS® entsprechend den EU-Normen in Betrieb sein. Vor der Installation sollte darauf geachtet werden, dass die Boden-/Oberflächentemperatur nicht über 27° Celsius, entsprechend ca. 34° Celsius Heizungsvorlauftemperatur, liegt! Bitte beachten Sie hierzu auch die DIN 4725 „Heizestriche“!

Verlangen Sie hier immer zu Ihrer eigenen Sicherheit ein Aufheizprotokoll des Heizungsbauers!

## 5 VERLEGUNG DES MABOS® MANETBODEN-SYSTEMS

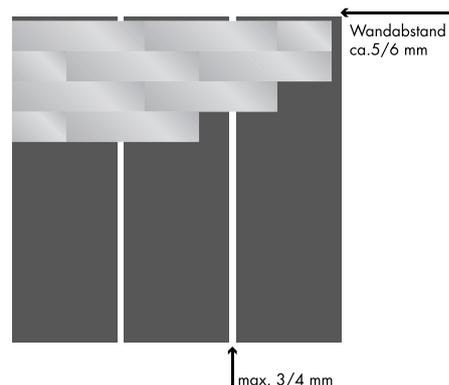
Verlegen Sie die MABOS® Metallfolie auf der gereinigten und geprüften Verlegefläche mit der glänzenden Seite nach unten in Kontakt mit dem Unterboden. Legen Sie die Folie im 90° Winkel zur Verlegerichtung der Planken/Fliesen auf die gesamte Fläche aus. Es sollte darauf geachtet werden, dass der Abstand zwischen den Bahnen nicht mehr als 3/4 mm beträgt, allerdings sollten die Kanten auch nicht überlappen!

Nachdem die Metallfolie ausgelegt ist, kann die Verlegung der gewählten MABOS® Planken oder Fliesen beginnen, indem sie einzeln auf die Folie aufgelegt werden.

Um das Format einzelner Planken/Fliesen anzupassen, ritzt man die Oberfläche mit einem Trapezmesser an, knickt die Planke nach hinten und schneidet anschließend mit einem Hakenmesser nach.

Im Randbereich zur Wand hin empfehlen wir einen Randabstand von ca. 5/6 mm einzuhalten.

Bei Verlegung des MABOS® Systems in einzelnen großen Räumen/Hallen sind Dehnfugenprofile zu empfehlen.



# KEINE KLEBSTOFFE, NUR MAGNETISMUS!

## 6 ZUSÄTZLICHE EMPFEHLUNGEN

**6.1** Direkte Sonneneinstrahlung kann wie bei jedem PVC-Boden zur Ausdehnung und/oder Verformung des MABOS® Bodens führen (besonders bei nicht verklebten Böden). Dies sollte vor der Installation berücksichtigt werden.

Es ist daher sehr wichtig, dass die Sonnenstrahlen nicht direkt auf den PVC-Boden auftreffen: Dies kann durch gängige Maßnahmen verhindert werden, beispielsweise durch die Verwendung von Vorhängen oder Markisen als auch durch die Anbringung von speziellen Folien an der Scheibe, die die Wirkung der Infrarotstrahlen um bis zu 98% vermindern und gleichzeitig einen energiesparenden Effekt haben können.

**6.2** Bürostühle müssen für harte Bodenbeläge geeignet sein. Die Typologie ist durch die Vorschrift EN12529 (Typ W) gegeben.

## 7 MAGNETISCHE EIGENSCHAFTEN

Einmal verlegt und das Magnetfeld mit der Folie in sich geschlossen, weist das MABOS® Magnetsystem keine Beeinträchtigungen der physikalischen Umgebungsbedingungen auf. Somit können die magnetischen Eigenschaften als dauerhaft bezeichnet werden.

Ein Test des Magnetfelds auf der Oberfläche von MABOS®, ausgeführt mit "TESLA METER TM 7801" zeigt keine Veränderung des Magnetfeldes in der Umgebung, was bedeutet, dass das MABOS® Magnetsystem in allen erdenklichen Bereichen verlegt werden kann.

## 8 REINIGUNG UND PFLEGE

MABOS® ist sehr pflegeleicht. Es gibt lediglich einige grundlegende Regeln zu beachten: Wir empfehlen in Eingangsbereichen, Sauberlaufzonen einzurichten. Ebenso wird empfohlen Ihre Möbelfüße mit speziellen Bodengleitern zu versehen.

Verwenden Sie niemals Glanzlack oder -lösungen und vermeiden Sie den Einsatz von Aceton und Lösungsmitteln.

Für die Unterhaltsreinigung gehen Sie wie folgt vor:

- Verwenden Sie einen Besen, Staubsauger oder ein elektrostatisches Tuch, um Staub und Schmutz vom Boden zu entfernen.
- Danach fahren Sie mit dem Reinigen und Desinfizieren der kompletten MABOS® Fläche fort, indem Sie den Boden mit einem speziellen Reinigungsmittel in Wasser verdünnt mit einem Wischmopp oder Microfasertuch nebelfeucht aufwischen. Wir empfehlen hier unser EMU-SF, welches speziell für die Reinigung von MABOS® entwickelt wurde.
- Lassen Sie den Boden trocknen, bevor dieser wieder betreten wird.

Unsere MABOS® Beläge sind mit einer hochstrapazierfähigen PUR-Vergütung ausgerüstet. Eine wasserunlösliche Beschichtung nach der Bauschluss- oder Grundreinigung ist daher nicht zwingend erforderlich, grundsätzlich jedoch aber durchführbar. Die Grundreinigung sollte dann mit einem grünen 3M-Pad durchgeführt werden. Die Unterhaltsreinigung umfasst alle laufend durchgeführ-

ten Reinigungsmaßnahmen.

Hier unterscheidet man in folgende Bereiche:

**Kehren:**

Lose aufliegenden Schmutz mit nicht imprägniertem Staubmopp entfernen. Mit Handfeger und Schaufel bzw. Staubsauger dann aufnehmen.

**Feuchtwischverfahren:**

Bei diesem Verfahren wird lose aufliegender Schmutz beim nebelfeuchten Wischen mit geeigneten Tüchern oder Gazen entfernt.

**Nasswischverfahren:**

Für die laufende Unterhaltsreinigung unserer Beläge wird dem Wischwasser ein geeignetes Reinigungsmittel oder Neutralreiniger beigegeben (\*).

Würde der Bodenbelag nachträglich beschichtet, müssen die Unterhaltsreinigungsmittel auf die Beschichtung abgestimmt werden.

In den Doppelfahreimer wird die Reinigungslösung bestehend aus Wasser und Reinigungsmittel gefüllt (Dosierung des Herstellers ist einzuhalten). Danach wird aus dem 1. Eimer das Wischwasser auf dem Boden mit einem Wisch/Mopp verteilt.

Mit einem weiteren Wisch/Mopp wird der gelöste Schmutz zusammen mit dem Wischwasser wieder aufgenommen und über den 2. Eimer ausgepresst.

Für die anschließenden Flächen wird wieder das saubere Wischwasser aus dem 1. Eimer verwendet.

**Automatenreinigung:**

Für große Flächen können auch Reinigungsautomaten eingesetzt werden. Dieses Verfahren entspricht im Grunde der Nassreinigung (\*). Dem Wasser wird ein geeignetes Automatenreinigungsmittel nach Anweisung des Reinigungsmittelherstellers zugegeben. Die Absaugvorrichtung des Automaten ist gemäß Vorschrift des Geräteherstellers einzustellen.

(\*) Wir empfehlen EMU-SF schützendes Reinigungsmittel. Siehe separate Anleitung.

## 9 EMU-SF

EMU-SF ist ein ausgezeichnetes Reinigungsmittel zur professionellen Pflege des Bodens. Es verringert die Haftung von Schmutz durch Bildung eines Schutzfilms und verleiht dem Boden Wärme und Natürlichkeit.

**Verdünnung:** Im Falle einer Basisreinigung verdünnt man 50 ml EMU-SF pro Liter Wasser. Für Böden mit stärkerem Schutz erhöht man die Dosis von EMU-SF bis zu 150 ml je 1 Liter Wasser.

Bei Einsatz von Maschinen wird die Reinigung auf niedriger Stufe empfohlen.

## TECHNISCHE DATEN

PRODUKT		Magnetischer PVC-Boden
BESCHREIBUNG	EN 649	Heterogener PVC-Bodenbelag mit PUR-Oberflächenfinish
PRODUKTIONSPROZESS		Gepresst
CE ZERTIFIKAT	EN 14041 : 2004	

NUTZSACHICHTDICKE	0,55 mm
PUR-OBERFLÄCHENFINISH	ja
GESAMTDICKE	3,00 mm
GESAMTGEWICHT	6300 g/mq

FORMAT	Planken	15,24 x 91,44 cm. - (6" x 36") 22,86 x 121,92 cm. - (9" x 48")
	Fliesen	30,48 x 60,96 cm. - (12" x 24") 45,72 x 91,44 cm. - (18" x 36") 50 x 100 cm. - (19,69" x 39,37")

BRANDVERHALTEN	EN 13501-1	Klasse Bfl-S1
FORMALDEHYDEMISSIONEN	EN 717-1	Klasse E1
GLEITWIDERSTAND	EN 13893	Klasse DS
GESAMTDICKE	EN 428 (EN ISO 24346)	3,00 mm
DICHTE DER NUTZSCHICHTDICKE	EN 436 (EN ISO 23996)	Durchschnittswert 1.273 g/cm <sup>3</sup>
DIMENSIONSSTABILITÄT	EN 434 (EN ISO 23999)	< 0,10%
RUTSCHFESTIGKEIT	DIN 51130	Klasse R9 - R10 **
VERSCHLEISSGRUPPE	EN 660-2	Gruppe T
STUHLROLLENEIGNUNG	EN 425	geeignet *
ELEKTROSTATISCHES VERHALTEN	EN 1815	< 2 Kv
LICHTECHTHEIT	ISO 105-B02	Note >6
CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT	EN 423 (EN ISO 26987)	hohe Beständigkeit
TRITTSCHALLVERBESSERUNGSMASS		5 db
WÄRMELEITFÄHIGKEIT	ISO 8302 EN 12664	0.012 m <sup>2</sup> K/W Fußbodenheizunggeeignet bis max. 27°C
KLASSIFIZIERUNG	EN 685-43 (EN ISO 26986)	Klasse 33 - 42
V.O.C. EMISSIONEN	sehr gering	entspricht AgBB und DIBT
Bauaufsichtliche Zulassung	DIBT Vorgangsnummer II44-1.156.603-195/13	

\* bei Verwendung von Stuhlrollen, Typ WW

\*\* abhängig von der Oberflächenstruktur

## VERPACKUNGSDATEN

Maß cm	St/Karton	qm/Karton	Kartons/Pallet	qm/Pallet	Nettogewicht/Karton (kg)
15,24 x 91,44	24	3,34	24	80,22	21,78
22,86 x 121,82	12	3,34	28	93,59	21,78
30,48 x 60,96	12	2,23	42	93,68	14,37
45,72 x 91,44	8	3,35	24	80,33	21,85
50,00 x 100,00	8	4,00	36	144,00	26,08

### MABOS® MAGNETFOLIE MF100

100,00 x 1.500,00	1	15,00	15	225,00	31,20
-------------------	---	-------	----	--------	-------

### MABOS® EMU-SF

Artikel	Flaschen/Karton	Nettogewicht/Karton (kg)
MEM 5 (lt.5)	1	5,00
MEM 5 (lt.5)	4	20,00
MEM 1 (lt.1)	1	1,00
MEM 1 (lt.1)	12	12,00

**MABOS®**  
 M A G N E T  
 B O D E N  
 S Y S T E M





INNOVATION PUR!  
PURE INNOVATION!

# INSTALLATION



ENG

## 1 SUBFLOOR

As for other elastic floor coatings also for the laying of MABOS® it is essential to ensure that the subfloor is plane, fix, without cracks, clean and dry. When installing design floor coverings always follow current standards (VOB, Part C, DIN 18365 in Germany, and other relevant standards). Also please verify that the subfloor is plane, according to European norms (for Germany DIN 18202). Unevenness of the subfloor should not be more than +/- 2,00 mm. every 2,00 ml.

MABOS® can be layered on existing floors like parquet, ceramic tiles, linoleum, pvc, marble, granite and stone floors. In the event that MABOS® is to be laid on ceramic tiles, make sure that any unevenness due to the joints are filled and levelled.

In case of laying MABOS® on needle felt floor we propose to test the step firmness of the coating before laying.

Generally please ensure that the old coating is fixed firmly with the subfloor without bubble formations.

In case of laying MABOS® on raised floor elements, these have to be plane and fix.

## 2 GLUE

For laying MABOS® you don't need any glue.

## 3 STORAGE & ACCLIMATIZATION

Before laying the floor coatings the planks and tiles must be left inside the premises at least 48/72 hours before the installation, to get to the room temperature.

The ideal laying temperature is between 18 ° -25 ° C, the floor should be not less than 15 ° C, and humidity abt. 55-65%.

Arrange the boxes so as to allow the material to remain in the recommended temperature in all his volume. MABOS® boxes are to be positioned on flat surfaces, to keep planks and tiles in original shape.

The above climate conditions must be maintained up to 7 days after finishing laying.

## 4 UNDERFLOOR HEATING SYSTEMS

Underfloor heating systems must be running before installing MABOS®, according to the heating-up European norms. Before installation make sure that the substrate temperature is not higher than 27°C/80.6°F (main heating temperature must not exceed 34°C/93.2°F). Please for Germany follow DIN 4725.

## 5 LAYING OF MABOS® MAGNETIC SYSTEM

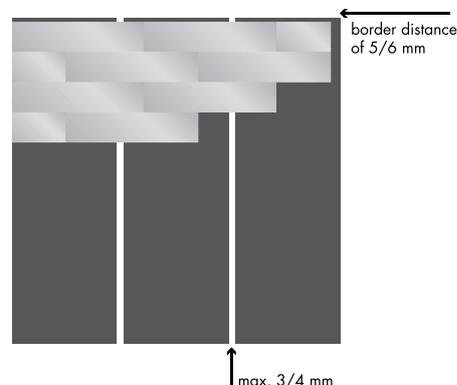
Place the metallic foil on the pre-cleaned subfloor with the shiny side down in contact with the subfloor. Spread the metallic matress, placing it in the direction orthogonal (rotated 90 degrees ) with respect to the direction of installation chosen for the floor; place a sheet next to the other for the total surface to be covered. The distance between a foil and the other should not exceed 3/4 mm. The edges should never overlap.

After finishing the installation of the metallic foil you can start laying the MABOS® PVC planks/tiles by simply placing them on the foil.

Then proceed to the perimeter cuts or, in order to adjust a single plank/tile, carve the surface with a carpet cutter, bend the plank/tile and make the full cut.

Near the walls , we recommend leaving a distance of about 5/6 mm.

Using dilatation profiles should be considered when laying MABOS® in a unique, large room.



# NO GLUE, ONLY MAGNETISM!

## 6 ADDITIONAL RECOMMENDATIONS

**6.1** Direct sunlight/solar radiation may lead to expansion and/or deformation of the MABOS® floor (like all PVC floorings, especially in the case of non-glued installation). This should be considered prior to installation.

It is therefore very important that the sun's infrared rays do not impinge directly on the PVC floor. Whether or not the use of glass known as "selective", this effect can be avoided with common solutions such as the use of external and /or internal curtains or the application of a special film on the glass enabling a considerable reduction of infrared rays and at the same time allowing significant energy savings.

**6.2** Office castors chairs must be of type adaptable for hard floor coatings. The typology is given by the regulation EN12529 (type VV).

## 7 MAGNETICS PROPERTIES

MABOS® magnetic system, once placed, and then combined with the metallic foil, closing the magnetic field, allows to maintain its physical characteristics for a long time. Therefore, the magnetic properties of MABOS® are to be considered permanent. The testing of the magnetic field, carried out by "TESLA METER TM 7801" on the surface of MABOS® does not detect any change in the magnetic field with respect to that present in the environment. This means that MABOS® can be installed in all areas.

## 8 CLEANING AND CARE

The floor MABOS® is easy to maintain. There are just some basic rules to follow. We recommend to place at the entrance areas dirt catchment grids and/or doormats. Further the use of protective pads under your furniture.

Never use wax or vitrifying varnish /solvents; avoid absolutely any and acetone solvent.

As for the routine cleaning, please take following steps:

- Use a broom or vacuum cleaner or electrostatic cloth to remove dust and dirt on the floor.

- Then proceed to the stage of washing, cleaning and sanitizing for a full floor MABOS® using a specific detergent diluted in water and spread with a damp mop or microfiber cloth. We recommend the use of EMU-SF, for cleaning MABOS® floors.

- Allow the floor to dry before re-opening the area to pass.

Our MABOS® floor coatings are equipped with a highly tough PUR tempering. Therefore a water insoluble coating after finishing work or cleaning is not necessarily required, but basically feasible. The cleaning should then be carried out with a green 3M-Pad (or similar).

The routine cleaning includes all current cleaning measures in process.

Here you differentiate in following fields:

### Sweeping

Loose dirt should be removed with a non-impregnated dust brush. Take it then with a hand brush and bucket and/or vacuum cleaner.

### Humid sweep procedure

With this procedure the loose dirt is removed with suitable clothes or gauzes which are smoothly wet.

### Wet sweep procedure

In case of routine cleaning of our floors you should add to the water a adapted detergent or neutral cleaner (\*).

If the floor coating was covered afterwards, the cleaners must be aligned to the coating.

Please fill into the double bucket the rinsing solution composed of water and detergent (respect the dosage of the manufacturer). Then distribute from the 1. bucket the water on to the floor with a brush. With a second brush absorb the solved dirt together with the water and squeeze it over the 2. bucket.

Use for the next area the clean water of the 1. bucket.

### Machine cleaning

For big surfaces you can use also cleaning machines. This procedure corresponds to the wet cleaning.

Add to the water the suitable rinsing solution according to the instructions of the detergent manufacturer (\*). Install the absorbing device of the machine according to the regulations of the manufacturer.

(\* ) We recommend EMU-SF protective cleaning agent.

## 9 EMU-SF

EMU-SF is an excellent cleaner for professional use which reduces the formation of dirt, forming a protective film and donating to MABOS® a natural glow.

Dilution: For ordinary cleaning, dilute to about 50 ml of EMU-SF per liter of water. For very dirty floors increase the dose of EMU-SF up to about 150 ml to 1 liter of water.

In case of use of cleaning machines we recommend to use those at low speed.

## TECHNICAL DETAILS

PRODUCT		Magnetic Pvc Floor
CONSTRUCTION	EN 649	Heterogeneous Pvc floor with poliurethane surface finish
MANUFACTURING PROCESS		High Pressure
CE CERTIFICATION	EN 14041 : 2004	

WEAR LAYER THICKNESS		0,55 mm
PUR REINFORCEMENT		yes
TOTAL THICKNESS		3,00 mm
TOTAL WEIGHT		6300 g/mq

SIZE	Planks	15,24 x 91,44 cm. - (6" x 36") 22,86 x 121,92 cm. - (9" x 48")
	Tiles	30,48 x 60,96 cm. - (12" x 24") 45,72 x 91,44 cm. - (18" x 36") 50 x 100 cm. - (19,69" x 39,37")

REACTION TO FIRE	EN 13501-1	Class Bfl-S1
FORMALDEHYDE EMISSION	EN 717-1	Class E1
SLIP RESISTANCE	EN 13893	Class DS
OVERALL THICKNESS	EN 428 (EN ISO 24346)	3,00 mm
DENSITY OF WEAR LAYER	EN 436 (EN ISO 23996)	average value 1.273 g/cm <sup>3</sup>
DIMENSIONAL STABILITY	EN 434 (EN ISO 23999)	< 0,10%
WEAR RESISTANCE	EN 660-2	group T
CASTOR CHAIR SUITABILITY	EN 425	no change of surface *
ELECTROSTATIC PROPENSITY	EN 1815	< 2 Kv
SLIP RESISTANCE	DIN 51130	Class R9 - R10 **
COLOR FASTENESS TO LIGHT	ISO 105-B02	grade >6
CHEMICAL RESISTANCE	EN 423 (EN ISO 26987)	no change (Class 0)
SOUND REDUCTION		5 db
THERMAL RESISTANCE	ISO 8302 EN 12664	0.012 m <sup>2</sup> K/W suitable for underfloor heating - max. 27°C
PERFORMANCE CLASSIFICATION	EN 685-43 (EN ISO 26986)	33 - 42
V.O.C. EMISSIONS	very low emissions	fulfills AgBB and Dibt requirements

\* By using castor type W according EN 12529

\*\* Depending on embossing

## PACKAGING DETAILS

Size (cm)	Pieces/Box	sqm/Box	Boxes/Pallet	sqm/Pallet	Net weight/Box (Kg)
15,24 x 91,44	24	3,34	24	80,22	21,78
22,86 x 121,82	12	3,34	28	93,59	21,78
30,48 x 60,96	12	2,23	42	93,68	14,37
45,72 x 91,44	8	3,35	24	80,33	21,85
50,00 x 100,00	8	4,00	36	144,00	26,08

### MABOS® MAGNETFOLIE MF100

100,00 x 1.500,00	1	15,00	15	225,00	31,20
-------------------	---	-------	----	--------	-------

### MABOS® EMU-SF

Article	Bottles/Box	Net weight/Box (Kg)
MEM 5 (lt.5)	1	5,00
MEM 5 (lt.5)	4	20,00
MEM 1 (lt.1)	1	1,00
MEM 1 (lt.1)	12	12,00

**MABOS®**  
 M A G N E T  
 B O D E N  
 S Y S T E M

# MABOS®

M A G N E T  
B O D E N  
S Y S T E M



[mabosfloor.com](http://mabosfloor.com)